

ÜBERSICHT VERFAHREN

	MAXIMALE ABMESSUNGEN	MAXIMALES GEWICHT	DIE WICHTIGSTEN WERKSTOFFE	DIE WICHTIGSTEN EINSATZGEBIETE
GLÜHEN	1800 x 900 x 900 mm 600 x 900 x 570 mm	2500 kg 600 kg	<ul style="list-style-type: none"> ■ Alle Stähle ■ Aluminiumlegierungen ■ Kupferlegierungen 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Eigenspannungen im Werkstoff reduzieren ■ Härte reduzieren zur besseren nachfolgenden Bearbeitbarkeit ■ Korngröße reduzieren ■ Konzentrationsunterschiede ausgleichen
BRÜNIEREN UND MANGANPHOSPHATIEREN	1580 x 380 x 760 mm	350 kg	<ul style="list-style-type: none"> ■ Niedrig- und unlegierte Stähle 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Werkzeuge ■ Sichtteile im Maschinenbau ■ Getriebekomponenten ■ Muttern
GASNITRIEREN UND GASNITROCARBURIEREN	1800 x 900 x 900 mm	2500 kg	<ul style="list-style-type: none"> ■ Alle Stähle, bevorzugt Nitrierstähle 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kolben ■ Spindeln ■ Zahnräder ■ Getriebeteile ■ Hydraulikteile ■ Werkzeuge
SALZBAD-NITROCARBURIEREN	Ø 680 x 900 mm	350 kg	<ul style="list-style-type: none"> ■ Alle Stähle, bevorzugt Nitrierstähle 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verschleißfeste Teile ■ Kolben ■ Spindeln ■ Zahnräder ■ Getriebeteile ■ Hydraulikteile ■ Werkzeuge
VAKUUMHÄRTEN	600 x 900 x 570 mm 400 x 600 x 400 mm	600 kg 200 kg	<ul style="list-style-type: none"> ■ Hochlegierte Werkzeugstähle ■ Rost- und säurebeständige Stähle ■ Schnellarbeitsstähle ■ Pulvermetallurgisch hergestellte Stähle ■ Aluminium-/Kupferlegierungen ■ Vakuumhärtbare Werkstoffe 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Werkzeuge ■ Matrizen ■ Gesenke ■ Wellen ■ Medizinische Instrumente ■ Drehteile
VAKUUMHÄRTEN SPEZIAL	600 x 900 x 570 mm	600 kg	<ul style="list-style-type: none"> ■ Niedriglegierte Stähle, wenn diese im Vakuum gehärtet werden ■ Hochlegierte, ledeburitische Werkzeugstähle 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Werkzeuge (Stanz, Spritzguss etc.) ■ Drehteile ■ Dreh- und Bauteile aus niedriglegierten Stählen, bei denen ein Härten im Vakuum vorgeschrieben ist
SCHUTZGASHÄRTEN, EINSATZHÄRTEN UND CARBONITRIEREN	500 x 820 x 550 mm	350 kg	<ul style="list-style-type: none"> ■ Unlegierte, niedriglegierte und mittellegierte Stähle ■ Einsatzstähle ■ Vergütungsstähle 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zahnräder, Ritzel ■ Getriebeteile ■ Achsen ■ Drehteile